:B

Teórico

Envases / Packaging.
Ley de etiquetado frontal.
Soportes no celulósicos.

TECNO

Envases / Packaging.
Ley de etiquetado frontal.
Soportes no celulósicos.

Envase
Es el elemento que se utiliza para contener un producto.

Packaging
Extiende esa función primaria del envase. Diseño y tecnología de inclusión y protección de productos para la distribución, el almacenaje, la venta y el uso con un objetivo: atraer la atención de los clientes y ser la principal ventana de comunicación hacia el consumidor.

El/la diseñador/a deben comunicar ideas, sentimientos del "alma de un producto" para que sea elegido del resto de la competencia.

Tipos de packaging:
Depende del producto y de su distribución. A veces es conveniente clasificar paquetes por la "CAPA" o la función:

1. Packaging primario:
Es el que envuelve primeramente al producto y lo sostiene (productos que se venden o usan por unidad). Primera envoltura, contacto directo con el producto.

2.Packaging secundario:
Envuelve, protege, contiene al packaging primario.

3.Packaging terciario / embalaje:
(Packing) es el que agrupa a un conjunto de cajas secundarias para el manejo masivo, el almacenamiento y el transporte (palets, contenerización).

Estas categorías pueden ser arbitrarias dependiendo del uso: el embalaje puede ser primario cuando es aplicado directamente sobre el producto (ej. carbón en bolsas, embalaje de un lavarropas, etc.), secundario cuando es aplicado sobre el envase primario (packs de latas de cervezas, agua, etc.), entre otras posibilidades.

Packaging primario

Envase

Packaging primario
(envase)

Packaging secundario

Packaging terciario

Embalaje
(unidad de carga)

TECNO

Packaging primario
(Funda para embalaje biodegradable
se biodegrada al 100% durante los siguientes
26 meses al estar en tiraderos / ZUBEX INDUSTRIAL)

Packaging primario

Packaging primario

Packaging primario

B
TECNO

Embalaje

Packaging primario

Embalaje


RABBIT, RABBIT, RABBIT!
IT WILL NOT FAIL!
THE FORTUITOUS RABBIT FOOT
AMULET
GUARANTEED SUCCESS AND PROSPERITY
ARE YOU TIRED OF LOSING EVERY TIME? FEELING LIKE CHANCE JUST IS NT ON YOUR ON YOUR SIDE AND THAT YOUR BAD LUCK WILL NEVER BECOME UNSTUCK? WELL- TURN YOUR FROWN UPSIDE DOWN WITH THE FORTUITOUS RABBIT FOOT AND WATCH AS YOUR UNPROMISING PREDICAMENT TURNS INTO A LIFE OF LIMITLESS LUCKINESS! SUCCESS AND PROSPERITY GUARANTEED. AND REMEMBER! ONLY THE FORTUITOUS RABBIT FOOT AMULET CAN PROMISE TO BE THE LUCKIEST LEFT HIND LEG OF A RABBIT KILLED BY A CROSS-EYED MAN IN THE LIGHT OF A FULL MOON!
BRUSH OVER YOUR BABY AND THEY WILL BE LUCKY IN LIFE!
DO NOT MISLAY!
WOMEN: THINK TWICE BEFORE WITH THE RABBIT FOOT YOU MAY END UP WITH A LARGER FAMILY THAN PLANNED!
ACTORS: KEEP YOUR RABBIT FOOT IN YOUR MAKE-UP BOX OR PREPARE TO MEET MISFORTUNE
THE FORTUITOUS RABBIT FOOT
THE FORTUITOUS RABBIT FOOT
THE FORTUITOUS RABBIT FOOT


make your own good luck
COMPANION
ERITAIN IS THE ONLY COUNTRY THAT BELIEVES A BLACK CAT PROVIDES GOOD LUCK. TO MEET A BLACK CAT IS LUCKY, BUT SOME BELIEVE GOOD FORTUNE WILL ONLY COME IF THE ANIMAL IS STROKED THREE TIMES. IT BRINGS PARTICULARLY GOOD FORTUNE IF A BLACK CAT ENTERS A HOUSE OR A SHIP UNINVITED. YOU MUST NOT CHASE IT AWAY OR IT WILL TAKE THE LUCK WITH IT. REMEMBER! TREAT YOUR BLACK CAT WELL AND YOUR GOOD LUCK WILL STAY INTACT


НАСТЁНА-
СЛАСТЁНА
СОЛОМКА СЛАДКАЯ
НАСТЁНА-
СЛАСТЁНА
Хрустящие хлебобулочные изделия «ГУРМАН»


СОЛОМКА СЛАДКАЯ
ВКУСНЯШКИ
ОТ ДИАШКИ
СОЛОМКА СОЛЕНАЯ
ВКУСНЯШКИ
ОТ ДИАШКИ


Fisher
Monchis™ NET WT 5OZ (14G)
botanitas
con sabor a
lo nuestro
botanitas mixtas
con sazón a
Mango
Habanero
mango habanero
seasoning snack mix


Fisher
Monchis™ NET WT 5OZ (14G)
botanitas
con sabor a
lo nuestro
botanita mixta
Crujiente
Picante
spicy and crunchy snack mix


Fisher
Monchis™ NET WT 5OZ (14G)
botanitas
con sabor a
lo nuestro
botanitas mixtas
con sazón a
Habanero
Limón
mango habanero
seasoning snack mix


Fisher
Monchis™ NET WT 5OZ (14G)
botanitas
con sabor a
lo nuestro
cacahuates de capa crujiente
con sazón a
Salsa Verde
crunchy coat peanuts with salsa
verde seasoning


earBudeez
IT'S ALL ABOUT
me
MOBILITY EXPANDED


earBudeez
IT'S ALL ABOUT
me
MOBILITY EXPANDED


earBudeez
IT'S ALL ABOUT
me
MOBILITY EXPANDED

:B
TECNO


earBudeez
IT'S ALL ABOUT
me
MOBILITY EXPANDED


earBudeez
IT'S ALL ABOUT
me
MOBILITY EXPANDED


earBudeez
IT'S ALL ABOUT
me
MOBILITY EXPANDED


COWKEY'S COOKIES
COWKEY'S COOKIES
COWKEY'S COOKIES
COWKEY'S COOKIES
COWKEY'S COOKIES
COWKEY'S
COOKIES
生クッキー


Sister's
HOMEMADE ICE CREAM
Fresh Chocolate
Chocolate
Sister's
HOMEMADE ICE CREAM
Fresh Strawberry
Strawberry
Sister's
HOMEMADE ICE CREAM
Fresh Lemon
Lemon


FAMOUS TEA
BLACK TEA
Queen Elizaberry
100gr
strawberry
FAMOUS TEA
BLACK TEA
John Lemon
100gr
lemon
Herbal Shakespeare
Sherlock Clowns

TECNO

LINK PINTEREST TECNO 2B

https://ar.pinterest.com/marincloe/tecno-2b-tp4/?invite_code=b85cc5433ba641f2a798cb86f12ec98f&sender=491807359216137233

USDA ORGANIC

wildbrine

VIETNAMESE SPICED PICKLED VEGETABLES

NON GMO Project VERIFIED

VEGAN

GLUTEN FREE

PROBIOTIC

VINEGAR

— LIVE & RAW —
PROBIOTICS

— CRUNCHY & —
DELICIOUS

CLEVELAND

Kimchi

CLASSIC KIMCHI

WITH GARLIC, GREENS, & SPICY RED PEPPER

BEST BY

LOT

NET WT 16OZ (454g) • ALWAYS REFRIGERATE • KEEP UPR

CUT OR TEAR HERE

CUT OR TEAR HERE

FERMENTED
FOODS FOR ALL

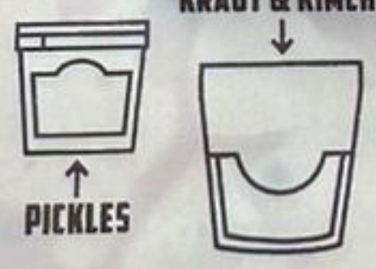
BREAKFAST
Kimchi is a deliciously tangy topping for eggs & breakfast sammies.

LUNCH
Add some flare to your salads with our flavor-packed and crunchy Krauts.

SNACK
Cleveland Kitchen pickles are just what you need for those afternoon cravings.

DINNER
Tacos, burgers, chicken, you name it! Add some fermented flavor to your favorite dish.

TRY THEM ALL!



CLEVELANDKITCHEN

CLEVELAND KITCHEN, CLEVELAND, OH 44103
PRODUCT OF USA

DOES NOT CONTAIN PRESERVATIVES

Nutrition Facts

16 servings per container
Serving Size 1 oz (28g)

Amount Per Serving
Calories 10

	% Daily Value*
Total Fat 0g	0%
Saturated Fat 0g	0%
Trans Fat 0g	
Cholesterol 0mg	0%
Sodium 270mg	12%
Total Carbohydrate 3g	1%
Dietary Fiber 1g	4%
Total Sugars 2g	
Includes 1g Added Sugars	1
Protein 0g	
Vit. D 0mcg 0% · Calcium 12mg	
Iron 0mg 0% · Potas. 47mg	

*The % Daily Value (DV) tells you how much a nutrient in a serving of food contributes to a daily diet. 2,000 calories a day is used for general nutrition advice.

INGREDIENTS: Cabbage, Mustard Greens, Apple, Red Carrot, Green Onion, Salt, Gochugaru Red Pepper, [illegible]

BPA FREE

BEST ENJOYED WITHIN 60 DAYS OF OPENING

8 59774

BECAUSE YOUR KIMCHI IS ACTIVE
EQUIPPED WITH AN OFF-GASSING
BAG TO PUFF UP. DON'T BE ALA

200158

PERISHABLE KEEP REFRIGERATED

VEGAN
GLUTEN FREE

PROBIOTIC
Raw • Fermented
Dill
& Garlic
Organic
Kraut

PERISHABLE KEEP REFRIGERATED
NET WT. 20 OZ (567g)
NON GMO Project VERIFIED

VEGAN
GLUTEN FREE
VINEGAR
PICKLED
Banh Mi Medley
wildVINE

VEGAN

LIVE & RAW
PROBIOTICS

CRUNCHY &
DELICIOUS

CLEVELAND

Kraut

CLASSIC CARAWAY

SALT & CARAWAY SEED

GLUTEN FREE
VEGAN
KOSHER

NET WT 16OZ (454g) • ALWAYS REFRIGERATE • KEEP UP


Dill
& Garlic
Organic
Kraut
USDA ORGANIC
wildbrine
PERISHABLE KEEP REFRIGERATED
VEGAN
GLUTEN FREE
PROBIOTIC


Banh Mi Medley
wildVINE
VIETNAMESE
SPICED PICKLED
VEGETABLES
PERISHABLE KEEP REFRIGERATED
NON GMO Project VERIFIED
NET WT. 20 OZ (567g)
VEGAN
GLUTEN FREE
VINEGAR
PICKLED

DELICIOUS
chi
KIMCHI


KIMC
VEGAN
KIM
VEGAN


CUT OR TEAR HERE
CUT OR TEAR HERE
FERMENTED
— FOODS FOR ALL —
BREAKFAST
Kimchi is a deliciously tangy topping for eggs & breakfast sammies.
LUNCH
Add some flare to your salads with our flavor-packed and crunchy Krauts.
SNACK
Cleveland Kitchen pickles are just what you need for those afternoon cravings.
DINNER
Tacos, burgers, chicken, you name it! Add some fermented flavor to your favorite dish.
TRY THEM ALL!
KRAUT & KIMCHI
PICKLES
@CLEVELANDKITCHEN
PRODUCT OF USA
DOES NOT CONTAIN PRESERVATIVES
Nutrition Facts
16 servings per container
Serving Size 1 oz (28g)
Amount Per Serving
Calories 10
% Daily Value*
Total Fat 0g 0%
Saturated Fat 0g 0%
Trans Fat 0g
Cholesterol 0mg 0%
Sodium 230mg 10%
Total Carbohydrate 2g 1%
Dietary Fiber 1g 4%
Total Sugars 1g
Includes 0g Added Sugars
Protein 0g
Vit. D 0mcg 0%
Calcium
Iron 0mg 0%
Potas.
INGREDIENTS: Green Cabbage,
BPA FREE
BEST ENJOYED WITHIN 60 DAYS OF OPENING
200157


6.73
style
10.49
4.59

FEASTABLES
MILK CRUNCH
FEASTABLES
MILK CRUNCH
FEASTABLES
MILK CRUNCH
10.50
PER LB
MR BEAST
FEASTABLES
MILK CRUNCH
NET WT. 2.1 oz (60g)
MILK CHOCOLATE WITH PUFFED RICE
FEASTABLES
MILK CRUNCH
24.87
3.29

	Per serving	% Daily Value*	Per container	% Daily Value*		Per serving	% Daily Value*	Per container	% Daily Value*
Total Fat	9g	12%	19g	24%	**Total Carbohydrate**	18g	7%	35g	13%
Saturated Fat	6g	30%	11g	55%	Dietary Fiber	1g	4%	1g	4%

Ingredients: Milk Chocolate (sugar, whole milk powd
cocoa butter, unsweetened chocolate, lecithin (soy),
natural vanilla extract), Crisp Rice (rice flour, sugar, s
Contains: Milk, Soy.
May Contain: Peanuts, Tree Nuts, Wheat, Egg, Se

Best By

BZ24092M302 03:59
01 JUL 25

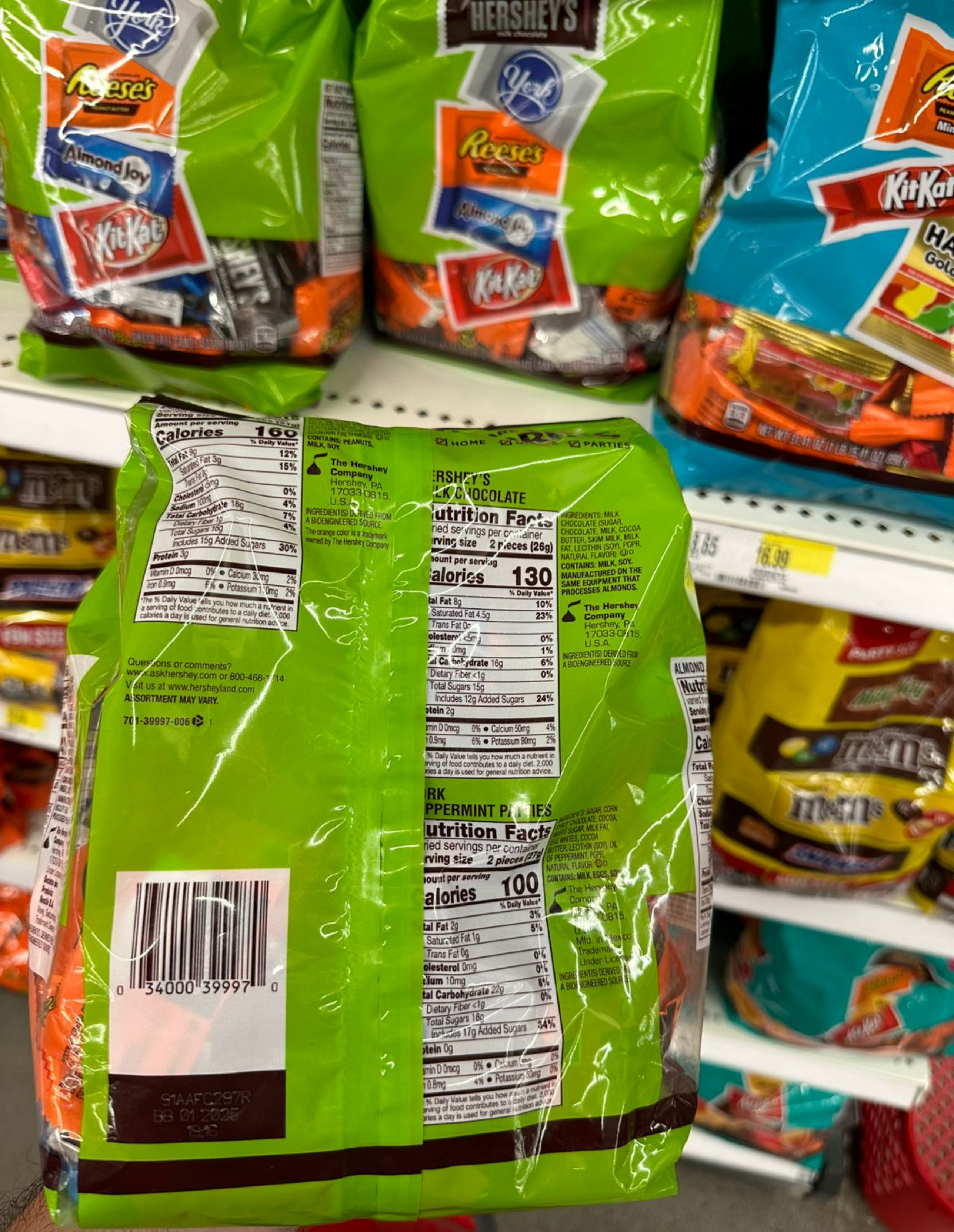
MRBEAST FEASTABLES

SNACK. SCAN. WIN.

1101-6003-0101

8 50027 88026 6

HERSHEY'S
milk chocolate
York
Reese's
Almond Joy
KitKat
NET WT 33.43 OZ (2 LB 1.43 OZ) 947g
CHOCOLATE CANDY ASSORTMENT
CALORIES 100-170 PER SERVING


HERSHEY'S
milk chocolate
Reese's
Almond Joy
KitKat
York
CONTAINS: PEANUTS, MILK, SOY.
The Hershey Company
Hershey, PA
17033-0815,
U.S.A.
INGREDIENT(S) DERIVED FROM A BIOENGINEERED SOURCE.
The orange color is a trademark owned by The Hershey Company
Amount per serving
Calories 160
% Daily Value*
Total Fat 9g 12%
Saturated Fat 3g 15%
Trans Fat 0g
Cholesterol 5mg 0%
Sodium 100mg 4%
Total Carbohydrate 18g 7%
Dietary Fiber 1g 4%
Total Sugars 16g
Includes 15g Added Sugars 30%
Protein 3g
Vitamin D 0mcg 0% • Calcium 30mg 2%
Iron 0.9mg 6% • Potassium 170mg 2%
*The % Daily Value tells you how much a nutrient in a serving of food contributes to a daily diet. 2,000 calories a day is used for general nutrition advice.
Questions or comments?
www.askhershey.com or 800-468-1714
Visit us at www.hersheyland.com
ASSORTMENT MAY VARY.
701-39997-006 1
0 34000 39997 0
91AAFC297R
BB 01 2025
19:16
HOME
PARTIES
ERSHEY'S
LK CHOCOLATE
Nutrition Facts
ried servings per container
rving size 2 pieces (26g)
Amount per serving
Calories 130
% Daily Value*
tal Fat 8g 10%
Saturated Fat 4.5g 23%
Trans Fat 0g
olesterol <5mg 0%
dium 10mg 1%
tal Carbohydrate 16g 6%
Dietary Fiber <1g 0%
Total Sugars 15g
Includes 12g Added Sugars 24%
otein 2g
tamin D 0mcg 0% • Calcium 50mg 4%
n 0.9mg 6% • Potassium 90mg 2%
% Daily Value tells you how much a nutrient in rving of food contributes to a daily diet. 2,000 ories a day is used for general nutrition advice.
INGREDIENTS: MILK CHOCOLATE (SUGAR, CHOCOLATE, MILK, COCOA BUTTER, SKIM MILK, MILK FAT, LECITHIN (SOY), PGPR, NATURAL FLAVOR)
CONTAINS: MILK, SOY.
MANUFACTURED ON THE SAME EQUIPMENT THAT PROCESSES ALMONDS.
The Hershey Company
Hershey, PA
17033-0815,
U.S.A.
INGREDIENT(S) DERIVED FROM A BIOENGINEERED SOURCE
RK
PPERMINT PATTIES
utrition Facts
ried servings per container
rving size 2 pieces (27g)
Amount per serving
alories 100
% Daily Value*
tal Fat 2g 3%
Saturated Fat 1g 5%
Trans Fat 0g
olesterol 0mg 0%
dium 10mg 0%
tal Carbohydrate 22g 8%
Dietary Fiber <1g 0%
Total Sugars 18g
Includes 17g Added Sugars 34%
otein 0g
tamin D 0mcg 0% • Calcium 0mg 0%
n 0.8mg 4% • Potassium 50mg 0%
% Daily Value tells you how much a nutrient in rving of food contributes to a daily diet. 2,000 ories a day is used for general nutrition advice.
INGREDIENTS: SUGAR, CORN SYRUP, CHOCOLATE, COCOA BUTTER, SUGAR, MILK FAT, EGG WHITES, COCOA BUTTER, LECITHIN (SOY), OIL OF PEPPERMINT, PGPR, NATURAL FLAVOR
CONTAINS: MILK, EGGS, SOY
The Hershey Company
PA
Mfd. in Mexico
Under Lice
INGREDIENT(S) DERIVED
A BIOENGINEERED SOUR
ALMOND
Nutri
Amount
Cal
Total F
Sodi
Tot
3.65
16.99
M&M'S

KIT KAT® WAFER

Nutrition Fa

varied servings per contain

Serving size 2 packages (2

Amount per serving

Calories 140

% Daily Value*

Total Fat 7g	
Saturated Fat 4.5g	23%
Trans Fat 0g	
Cholesterol <5mg	0%
Sodium 1 mg	1%
Total Carbohydrate 19g	7%
Dietary Fiber <1g	0%
Total Sugars 15g	
Includes 14g Added Sugars	2?%
Protein 1g	
Vitamin D 0mcg	0%
Calcium 30mg	2%
Iron 0.5mg	4%
Potassium 55mg	2%

*The % Daily Value tells you how much a nutrient in a serving of food contributes to a daily diet. 2,000 calories a day is used for general nutrition advice.

...ENTS: SUGAR, ...LOUR, COCOA ...CHOCOLATE, ... (MILK), ...BLE OIL (PALM OIL, ...KERNEL OIL), SKIM ..., MILK FAT, CONTAINS ...OR LESS OF: LECITHIN ...(S), PGPR, VANILLIN ...(S), PGPR, VANILLIN (ARTIFICIAL FLAVOR), SALT, ...EAST, BAKING SODA. ...D

CONTAINS: MILK, WHEAT, SOY.

MANUFACTURED IN A FACILITY THAT PROCESSES PEANUTS.

The Hershey Company
Hershey, PA
17033-0815, U.S.A.
Under License from
Societe des Produits Nestlé S.A.
Vevey, Switzerland,
Trademark Owners

INGREDIENT(S) DERIVED FROM A BIOENGINEERED SOURCE.

CALORIES 100-170 PER SERVING

NET WT 31.41 OZ (1 LB 15.4

8.65

16.99

BLUE BOTTLE
COFFEE

BRIGHT

TASTING NOTES
blueberry, golden raisin, and lemon zest

WHOLE BEAN COFFEE

USDA ORGANIC

NET WT 12 OZ (340 g)

BRIGHT

Bright celebrates the radiant flavors of our favorite coffees. It's luminous alone and just as elegant with milk or cream.

Blue Bottle Coffee was founded with a simple idea: to serve delicious coffee, roasted and brewed to order, sourced from sustainable coffee farms. Though Blue Bottle started as a single farmers' market stand, we now bring the finest coffee to cafes around the world and (happily) to homes like yours.

BLUEBOTTLECOFFEE.COM

SPECIALTY COFFEE
SOURCED WITH CARE

Best By
05 JUN 2025
4 157 5556xx
15:56

Naturally Flavored
Salted Caramel

No Artificial Flavors

GROUND COFFEE

Naturally Flavored
Toasted Hazelnut

Naturally Flavored
Hot Buttery Rum

Butter and rum with notes of sweet caramelized sugar

No Artificial Flavors

11.05

11.05 8.29

colored by nature

UNREAL

milk chocolate gems

net wt 5.0 oz (142g)

GF certified gluten-free

colored by veggies

FT fair trade ingredients

no soy no soy ingredients†

no sugar alcohols

100% real nothing artificial

unreal taste

sustainable ingredients

unreal taste
colors from nature

BEST BY: 07/22/2025
40223233681 06:22

We started UNREAL so everyone can enjoy out of this world, all real chocolate snacks. Our gems are made with rich, fair trade milk chocolate. They're colored by veggies, gluten free, and sweetened without sugar alcohols.
No artificial anything. For real.
And the taste is UNREAL!

Kris & Nicky

Nutrition Facts

About 4.5 servings per container
Serving size 35 Pieces (30g)

Amount per serving	
Calories	**140**
	% Daily Value*
Total Fat 8g	10%
Saturated Fat 4.5g	23%
Trans Fat 0g	
Cholesterol 5mg	2%
Sodium 35mg	2%
Total Carbohydrate 18g	7%
Dietary Fiber <1g	4%
Total Sugars 14g	
Includes 11g Added Sugars	22%
Protein 3g	
Vitamin D 0mcg 0% •	Calcium 90mg 6%
Iron 1mg 6%	• Potassium 130mg 2%

*The % Daily Value tells you how much a nutrient in a serving of food contributes to a daily diet. 2,000 calories a day is used for general nutrition advice.

UNREAL®

INGREDIENTS: Milk Chocolate (Chocolate Liquor‡, Cocoa Butter‡, Nonfat Milk, Whole Milk Powder, Cane Sugar‡, Organic Soluble Agave Inulin, Sunflower Lecithin, Vanilla), Organic Cane Sugar‡, Gum Acacia, Colored with (Turmeric, Beet Juice, Spirulina Extract, Red Radish Juice), Organic Tapioca Syrup, Carnauba Wax.

†ALLERGEN INFORMATION: Contains Milk. Made in a facility that handles peanuts, tree nuts, soy and wheat. Please visit unrealsnacks.com to read our FAQs for further allergen information.

Made in the USA for Unreal Brands, Inc., Boston, MA 02111.

‡Fair Trade Certified by Fair Trade USA. 66% Fair Trade Certified Ingredients.

unrealsnacks.com

8 57484 00628 6

store in a cool place


GET BACK TO HUMAN
CASHEW BUTTER
HAZELNUT BUTTER
SALTY DARK CHOCOLATE
SIMPLE DARK CHOCOLATE
38.00
4.99
2g SUGAR per piece
Enlarged to show detail.
SNACK WITH NO STRINGS ATTACHED
SKINNY DIPPED
DARK CHOCOLATE SALTED CARAMEL BITES
FAIR TRADE CERTIFIED COCOA
GLUTEN FREE
NET WT. 3.17 oz (90g)


CASHEW BUTTER
HAZELNUT BUTTER
GET BACK TO HUMAN
SALTY
DARK CHOCOLATE
SIMPLE
38.00
4.99
ONE BITE,
OBSESSED.
We're a mom, daughter and two best friends. We want to create a world where everyone is free to have fun with what they eat, and where you don't have to choose between being happy and feeling healthy. Dive into these gooey caramel bites. It's time to snack with no strings attached!
Nutrition Facts
6 servings per bag
Serving Size 1 piece (15g)
Amount per serving
Calories 60
% Daily Value*
Total Fat 5g 6%
Saturated Fat 3g 15%
Trans Fat 0g
Cholesterol 0mg 0%
Sodium 20mg 1%
Total Carbohydrate 8g 3%
Dietary Fiber 4g 14%
Total Sugars 2g
Includes 2g Added Sugars 4%
Sugar Alcohol 0g
Protein <1g
Vit. D 0mcg 0% • Calcium 6mg 0%
Iron 1mg 6% • Potas. 67mg 2%
*The % Daily Value (DV) tells you how much a nutrient in a serving of food contributes to a daily diet. 2,000 calories a day is used for general nutrition advice.
Only 2g Sugar*
Loads of Caramel
No Palm Oil
No Sugar Alcohols
No Artificial Colors or Flavors
Women Founded
*2 grams of total sugars in a 15g serving of SkinnyDipped Bites vs 7 grams of total sugars in a Serving of the leading brand.
Ingredients: Dark Chocolate (Unsweetened Chocolate*, Cane Sugar, Cocoa Butter*, Chicory Root Fiber, Cocoa Powder* Processed With Alkali, Sunflower Lecithin, Sea Salt, Vanilla), Chicory Root Fiber, Allulose, Butter, Coconut Oil, Nonfat Milk Powder, Sea Salt, Sunflower Lecithin
Contains: Milk, Coconut
Produced on equipment that processes peanuts, soy and tree nuts.
*Fair Trade Certified™ by Fair Trade USA™
SKINNY DIPPED
@SKINNYDIPPED
DISTRIBUTED BY: WILD THINGS SNACKS, INC. SEATTLE, WA 98107 ©1-866-957-9907
B34109 BEST BY 06/18/2025
8 50054 21919 6
2669
WE MELT! KEEP IT CHILL. STORE IN A COOL, DRY PLACE. Product sold by weight, not volume.
OUR PACKAGING IS MADE USING 33% POST CONSUMER RECYCLED PLASTIC


LIFE'S SHO
SKINNYDIPPI
True
True
True
True
38.00
4.99
38.00
4.99
38.00
4.99
CASHEW BUTTER
HAZELNUT BUTTER
SALTY
SIMPLE
GET BACK TO HUMAN
MUST BUTTER PALATE

:B TECNO

Diseñar y materializar packaging en la industria alimenticia.

:B TECNO

Tabla nutricional

Detalla la información nutricional del alimento: aporte energético (calorías), contenido de nutrientes tales como carbohidratos, proteínas, grasas, fibra alimentaria y sodio. Está expresada por porción de consumo.
Ej.: "Porción 200 g. o 1 vaso.

Lista de ingredientes

Se mencionan todos los ingredientes que incluye el alimento, en orden decreciente según las cantidades utilizadas en su elaboración.

Preparación e instrucciones de uso (cuando corresponda)

Deberá contener las instrucciones necesarias sobre el modo apropiado de empleo, incluida la reconstitución, descongelación y/o el tratamiento que debe realizar el consumidor para el uso correcto del producto.

Identificación del Lote

Es el número o clave que indica el conjunto de artículos de un mismo tipo, procesados por un mismo fabricante o fraccionador, en un mismo espacio de tiempo determinado, bajo iguales condiciones.

Fecha de duración

Consta de, por lo menos el día y el mes para productos que tengan duración mínima no superior a 3 meses. Los que tengan una duración mínima mayor a 3 meses, pueden incluir solo el mes y el año.

Sellos de advertencia

Octógonos de color negro con borde y letras de color blanco en mayúsculas.

Nombre comercial / Marca

Es el signo o denominación que identifica a una empresa en el tráfico mercantil y que sirve para distinguirla de las demás empresas que lo producen.
Ej.: La Serenísima

Nombre genérico

Solamente contiene en su composición el nombre del producto. Es el mismo independientemente de cuántas empresas lo fabriquen o produzcan.
Ej: Yogur

Denominación de venta

Es el nombre específico y NO genérico que indica la verdadera naturaleza y las características del alimento.
Ej.: Yogur entero fortificado con vitaminas A y D.

Peso / Contenido neto

Es la cantidad de alimento que tiene el envase, excluyendo el mismo y cualquier otro objeto que acompañe en el envase. En algunos casos se diferencia el peso neto del "escurrido". (Peso, litro, etc.)

Identificación del origen

Es la información sobre quienes fabricaron, produjeron o fraccionaron el alimento envasado. Contiene datos de filiación, domicilio, zona, teléfono, país.

Simbología

Existen diferentes símbolos obligatorios según materiales que conforman un envase*, cuidado del medio ambiente, composición del alimento, forma y manipulación en embalajes, entre otros.
*Ver teórico simbología para materiales de envases

Tidyman: representa el desecho de los resíduos de forma adecuada y responsable con el medio ambiente.

Sin Tacc: alimentos que no tienen en su composición, ni estuvieron en contacto, con gluten derivado de trigo, avena, cebada o centeno (TACC).

https://www.cajadecarton.es/blog/como-reconocer-simbolos-del-embalaje-significado
https://www.comercialaviles.com/blog/simbolos-de-embalaje-cuantos-hay-y-que-significado-tienen/

Ley etiquetado frontal.
Objetivos y sujetos obligados

1. Garantizar el derecho a la salud y a una alimentación adecuada. Dar información nutricional comprensible de los alimentos envasados y bebidas analcohólicas para resguardar los derechos de las y los consumidores.

2. Advertir a las y los consumidores sobre los excesos de: azúcares, sodio, grasas saturadas, grasas totales y calorías.

3. Prevenir la malnutrición en la población y reducir las enfermedades crónicas no transmisibles.

Deben cumplir esta ley todas las personas, humanas o jurídicas, que fabriquen, produzcan, elaboren, fraccionen, envasen, encomienden envasar o fabricar, distribuyan, comercialicen, importen, pongan su marca o integren la cadena de comercialización de alimentos y bebidas analcohólicas de consumo humano en la República Argentina.

Productos exceptuados:
No están obligados a tener el sello de advertencia en la cara principal el **azúcar común, aceites vegetales, frutos secos y sal común de mesa**.

Sellos en la “cara principal” del producto

Los alimentos y bebidas analcohólicas envasados y comercializados con nutrientes críticos y valor energético superiores a los valores establecidos en esta ley deben incluir en la cara principal un sello de advertencia indeleble por cada nutriente crítico en exceso, según corresponda:

“EXCESO EN AZÚCARES”; “EXCESO EN SODIO”; “EXCESO EN GRASAS SATURADAS”; “EXCESO EN GRASAS TOTALES”; “EXCESO EN CALORÍAS”.

Si contiene edulcorantes, el envase debe contener debajo de los sellos de advertencia la siguiente leyenda:

“CONTIENE EDULCORANTES, NO RECOMENDABLE EN NIÑOS/AS”.

Si contiene cafeína, el envase debe contener debajo de los sellos de advertencia la siguiente leyenda:
“CONTIENE CAFEÍNA. EVITAR EN NIÑOS/AS”.

Esto se aplica a cajas, cajones, y cualquier otro tipo de empaquetado que contenga los productos en cuestión. Los alimentos y bebidas analcohólicas envasados en ausencia del cliente o de la clienta que tengan más de 1 cara principal deben llevar el sello de advertencia y la leyenda precautoria en cada una de sus caras principales.

https://www.argentina.gob.ar/justicia/derechofacil/leysimple/salud/ley-de-etiquetado-frontal

Diseño del sello de advertencias

1. Forma de octógonos de color negro con borde y letras de color blanco en mayúsculas.

2. Tamaño no inferior al (5%) de la superficie de la cara principal del envase.

3. No estar cubierto de forma parcial o total por ningún otro elemento.

Especificaciones técnicas del sello de advertencia y leyendas precautorias en el Anexo I de la Resolución Conjunta 7/2022 Secretaría de Calidad en Salud y Secretaria de Agricultura, Ganadería y Pesca.

Rotulado nutricional

En los alimentos envasados se debe declarar en el rotulado nutricional la cantidad de azúcares que contiene el producto.

Los alimentos y bebidas analcohólicas envasados en ausencia del cliente o de la clienta deben declarar el contenido de azúcares totales y de azúcares añadidos.

Prohibiciones

Los alimentos y bebidas analcohólicas envasadas que tengan algún sello de advertencia no pueden incorporar en sus envases:

1. Información nutricional complementaria.

2. Logos o frases con el patrocinio o avales de sociedades científicas o asociaciones civiles. Son asociaciones civiles o sociedades científicas las sociedades u organizaciones de personas dedicadas a alguna de las ramas de la medicina, la nutrición y/o el deporte.

3. Personajes infantiles, animaciones, dibujos animados, celebridades, deportistas o mascotas, elementos interactivos, la entrega o promesa de entrega de obsequios, premios, regalos, accesorios, adhesivos, juegos, descargas digitales o cualquier otro elemento. Son personajes infantiles los personajes dirigidos a niños, niñas y adolescentes, donde participen actores humanos o actrices humanas, y los dibujos animados, personajes con licencia o caricaturas de cualquier origen y en cualquier técnica de animación. Son celebridades los actores o actrices, músicos o músicas e influencers de redes sociales.

4. La participación o promesa de participación en concursos, juegos, eventos deportivos, musicales, teatrales o culturales, junto con la compra de productos que tengan al menos un nutriente crítico en exceso que inciten, promuevan o fomenten el consumo, compra o elección del producto.

Algunas especificaciones: Resolución Conjunta 7/2022 Secretaría de Calidad en Salud y Secretaría de Agricultura, Ganadería y Pesca

"...La declaración de azúcares totales y añadidos deberá realizarse en el rotulado nutricional inmediatamente después de la declaración de carbohidratos de la siguiente manera:
"Carbohidratos:...g, de los cuales:
Azúcares totales:...g,
Azúcares añadidos: ...g."

Cuando el alimento contenga cantidades de azúcares totales y azúcares añadidos menores o iguales a ***CERO COMA CINCO GRAMOS (0,5 g) por porción expresada en gramos o mililitros, se podrá expresar como "CERO" o "0" o "no contiene".***
Asimismo, podrá declararse el contenido de ***azúcares totales por CIEN GRAMOS o MILILITROS (100 g o ml)*** *de alimentos.*

A los fines de este artículo se entiende por:
Azúcares totales: *Son todos los monosacáridos y disacáridos presentes en un alimento.*
Azúcares añadidos: *Son los monosacáridos y disacáridos añadidos a los alimentos y las bebidas analcohólicas durante su elaboración y/o reconstitución de acuerdo con las instrucciones de preparación indicadas en el rótulo por el fabricante. Se encuentran incluidos los azúcares que están presentes naturalmente en la miel, los jarabes, jugos y concentrados de frutas y hortalizas."..."*

"...Se entenderá que hay agregado de azúcares, grasas y sodio cuando:
Agregado de azúcares: *se refiere al agregado durante el proceso de elaboración de azúcares, azúcares de hidrólisis de polisacáridos, ingredientes que contengan azúcares adicionados, ingredientes que contienen naturalmente azúcares como la miel, los jarabes, jugos y concentrados de frutas y hortalizas y/o la mezcla de cualquiera de los anteriores.*

Agregado de grasas: *se refiere al agregado durante el proceso de elaboración de grasas y aceites de origen vegetal y/o animal (incluyendo la grasa láctea) o productos e ingredientes que los contengan agregados...."*

Agregado de sodio: *se refiere al agregado durante el proceso de elaboración, de cualquier sal que contenga sodio o cualquier ingrediente que contenga sales de sodio agregadas, incluso cuando el uso fuera como aditivo alimentario.*

https://www.argentina.gob.ar/normativa/nacional/resoluci%C3%B3n-7-2022-371965/texto

B TECNO

Bebible La Serenísima Vainilla

Bebida láctea con leche reducida en lactosa, homogeneizada, UAT, fortificada con calcio, zinc, vitaminas A, D, C y E. Sabor vainilla. Fuente de Hierro. Libre de Gluten.

Mantener el envase cerrado en lugar fresco, seco, y al abrigo de la luz. Una vez abierto, guardar refrigerado (2 - 8°C) y consumir dentro de los 3 días siguientes.

Envase tetra de litro y 250 ml.

Producto Apto para Celíacos

ver tabla nutricional

TECNO

Sitio web La Serenísima Año 2022


Coca-Cola
SABOR ORIGINAL
RETORNABLE
CONTIENE EDULCORANTES.
NO RECOMENDABLE EN NIÑOS/AS.
CONTIENE CAFEINA.
EVITAR EN NIÑOS/AS.
Coca-Cola
ZERO
RETORNABLE

TENDENCIA 2025

TIPO DE ENVASES O PACKAGING QUE ELIGEN LOS CONSUMIDORES

SOSTENI-BILIDAD

La sostenibilidad es un factor clave en la industria del envase y packaging, con un impacto directo en las decisiones de compra de los consumidores, debido a que muestran una creciente preferencia por productos convenientes, sostenibles y visualmente atractivos. Este comportamiento es influenciado por este factor de las siguientes maneras:

1. Preferencia por materiales sostenibles: los consumidores están cada vez más interesados en el ciclo de vida completo de los productos que compran, incluyendo el origen de los materiales de embalaje. Esto significa que hay una preferencia por **materiales que son renovables, reciclados o de fuentes gestionadas de manera sostenible, por ejemplo, el papel y el cartón.**

2. Conciencia ambiental: las campañas de educación y concienciación han llevado a un mayor conocimiento de los problemas ambientales asociados con el embalaje, como la contaminación plástica y la deforestación. Esto ha hecho que los consumidores sean más críticos y busquen activamente productos con un menor impacto ambiental. Adicionalmente, **los consumidores están apoyando a las empresas que demuestran un compromiso auténtico con la sostenibilidad a través de sus prácticas de RSC.**

3. Etiquetado y transparencia: los consumidores también están buscando certificaciones y etiquetas ecológicas en los embalajes que verifiquen las afirmaciones de sostenibilidad. Asimismo, la transparencia en la comunicación sobre las prácticas de sostenibilidad es crucial, ya que los consumidores valoran la honestidad sobre cómo se fabrican los embalajes, su impacto ambiental y cómo se pueden reciclar o desechar adecuadamente.

Los envases flexibles, como las bolsas y los sobres preformados, satisfacen esta demanda al ser ligeros, fáciles de transportar y versátiles. Además, su integridad estructural garantiza la protección del producto, lo que es especialmente valorado en sectores como alimentos, farmacéutica y el cuidado personal.

4. Envases unitarios y microdosis: Estos permiten una mayor personalización y reducen el desperdicio, alineándose con las demandas de sostenibilidad.

NOTA COMPLETA: HACÉ CLICK SOBRE EL RECTÁNGULO


EXCESO DE
CARACTER


EXCESO DE AIRE
EXCESO EN GRASAS TOTALES
Ministerio de Salud
EXCESO EN CALORÍAS
Ministerio de Salud
Lay's
Clásicas
sólo 3 Ingredientes
Papa+
Aceite+Sal


ALTO EN OPERACIONES MEDIÁTICAS
ALTO EN FAKE NEWS
EXCESO DE DISCURSO DE ODIO

:B
TECNO

Algunas clasificaciones de envases según material, forma y sellado.

Flow Pack

El envase flow pack es una fina película que envuelve un producto, formando una bolsa sellada, con costura de sellado térmico para garantizar conservación y seguridad del mismo. Es útil en gran variedad de productos, pero especialmente en el sector alimenticio.
En términos de materiales para flow pack, normalmente se fabrican en polipropileno biorientado, pero en la actualidad existen fórmulas más sostenibles. Este tipo de envase puede ser transparente, opaco, metalizado, entre otros.
No se utiliza para envasar productos de grandes dimensiones o alto gramaje debido al material utilizado y tipo de sellado.

Podríamos diferenciar principalmente tres tipos de envasadoras flow pack:

1. Envasadora flow pack vertical:
Envasa productos de material blando, granulado, líquido o en general, cualquiera difícil de manipular como geles, cremas, sal, azúcar, además de alimenticios específicos..
Alcanzan velocidades muy altas, por lo que se puede envasar gran cantidad de productos por minuto.

2.Envasadora flow pack horizontal:
Es la más utilizada en el mercado, permite envasado de hasta 100 productos por minuto. Es ideal para el envasado de productos sólidos, como chocolates, jabones en barra, juguetes pequeños, galletitas, productos alimenticios en general. Garantiza sellados estancos con formatos de bolsa que el envasado vertical no permite.

3.Envasadora flow pack manual:
Para un número reducido de productos.
También se utiliza para productos sólidos, alimenticios principalmente.

Aconsejamos leer la bibliografía y consultar a proveedores ya que el avance tecnológico en la fabricación de envases y cuidado del medio ambiente, produce constantes cambios en los materiales y propiedades físicas

Flow Pack

B TECNO

Doy Pack

Envase para envasar todo tipo de productos ya sean sólidos, en polvo, geles o líquidos gracias a su gran resistencia y alta capacidad de conservación de las propiedades de su contenido.

La historia de este envase comienza en 1963 cuando el presidente de la sociedad Thimonier, Louis Doyen inventó este formato marcando el inicio de un cambio radical en el concepto de “Envase Flexible”. Su nombre viene de la asociación de DOYen PACKagin aunque también es conocido como bolsa stand-up.

Desde un principio el doypack tuvo gran aceptación en el sector de la alimentación ya que ofrecía muchas ventajas frente a otros envases rígidos como podían ser latas, botellas, etc. Luego, la industria cosmética se fijó en las posibilidades de este formato y lo adoptó para algunos de sus productos como geles, shampo, entre otros.

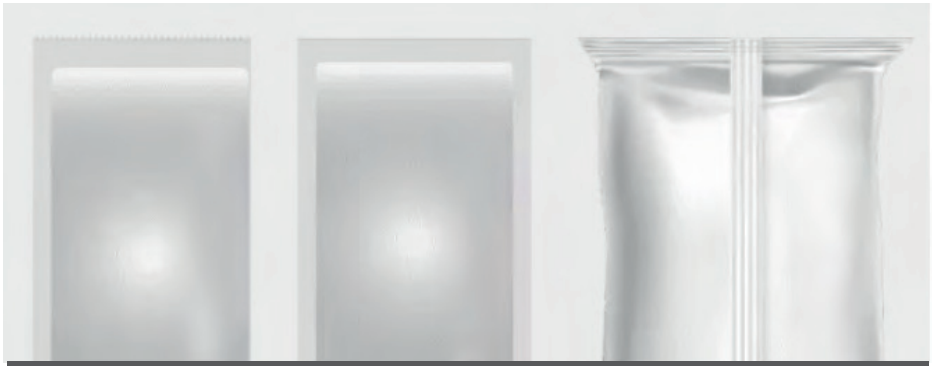
El Doy Pack clásico en general tiene barreras al oxígeno, a la humedad, a los rayos UV porque en su fabricación cuenta con materiales y proceso de trilaminado: base PE+PET+una doble laminación post impresión.
Existen otros materiales como papel kraft, combinación metalizado + PET, entre otros.
En estos envases pueden incluirse sistemas de cierre tipo zipper multiuso, pico vertedor con tapa, manijas troqueladas, cortes irregulares, dependiendo de la empresa o maquinaria que se cuente.

Aconsejamos leer la bibliografía y consultar a proveedores ya que el avance tecnológico en la fabricación de envases y cuidado del medio ambiente, produce constantes cambios en los materiales y propiedades físicas.

Doy Pack

TECNO

Sachets o Pouches



Sellado de 3 lados | Sellado de 4 lados | Sellado almohada

Algunas medidas según máquinas sacheteadoras:

a. Pillow Bag / Almohada:
Largo: 30 a 180 mm.
Ancho: 30 a 135 mm.
Max. Ancho de bobina: 300 mm.

b. Sellado de 3 lados:
Largo: 30 a 150 mm
Ancho: 25 a 135 mm
Max. Ancho de bobina: 270 mm.

c. Sellado de 4 lados:
Largo: 30 a 150 mm
Ancho: 40 a 135 mm
Max. Ancho de bobina: 270 mm.

B TECNO

Sachets o Pouches

Stick Pack

Tienen forma de tubo, apertura fácil y dosificación exacta y pueden contener producto en estado líquido, granulado, en polvo, viscoso o en crema.

Los anchos populares de los stick packs son 23 mm y 35 mm. Un ancho de 17 mm es el más pequeño que se puede lograr y es conocido internacionalmente como el "palo de azúcar".

Algunas especificaciones típicas de relleno de polvo:
Anchos de envase de barras:
17 mm, 20 mm, 23 mm, 30 mm, 35 mm, 45 mm, entre otros.

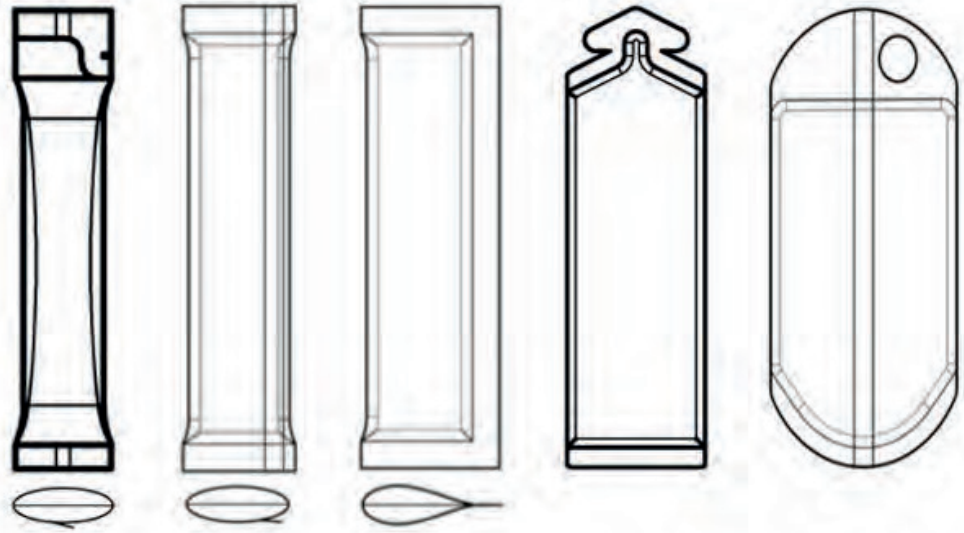
Longitud de envase de palos:
75 mm-165 mm / Rango de peso: 1g - 50g

Barnices de película: Brillo, Mate, Mate suave al tacto, Metálico, Barniz dual.

Algunas especificaciones típicas de llenado de líquidos:
Anchos de paquete de barra: 17 mm a 100 mm.
Longitud del paquete de palos:
75 mm-165 mm
Volumen de llenado: 1 ml. – 10 ml.
Barnices de película: Brillo, Mate, Mate suave al tacto, Metálico, Barniz dual.

Aconsejamos leer la bibliografía y consultar a proveedores ya que el avance tecnológico en la fabricación de máquinas de llenado produce constantes cambios en las dimensiones de los envases.

Stick Pack



Stick Pack simple sellado

Stick Pack lateral fino

Stick Pack lateral ancho

Stick Pack con forma irregular dosificador

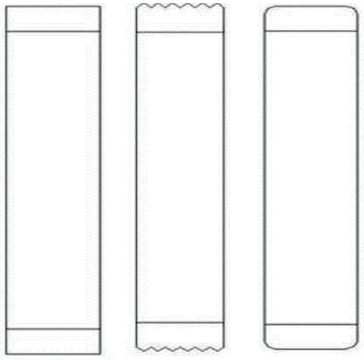
Stick Pack con forma irregular ovalado

https://www.aranow.com/es/actualidad/todo-lo-que-tienes-que-saber-sobre-el-stick-pack/

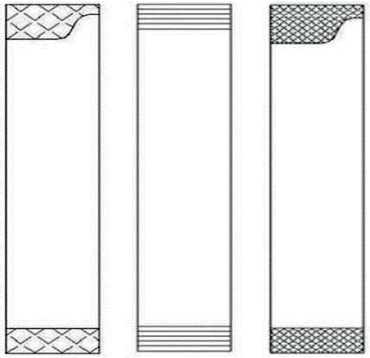
https://alphapack.us/

Stick Pack

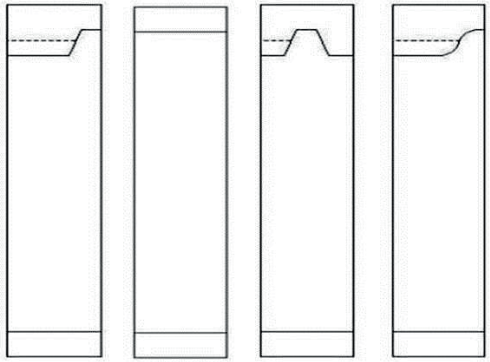
Opciones de corte
corte derecho, zig zag, redondeado



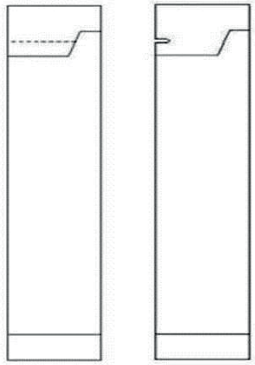
Opciones de sellado
diamante, serrucho, micro diamante



Opciones de las formas de sellado
cuello de costado, derecho,
cuello al medio, redondeado



Opciones de Abre Fácil
microperforados, muesca con tajo



Blister Pack

Son envases destinados a la comercialización directa envases para la venta minorista . La emblistadora cierra el envase dentro del cual el blister se une al material de recubrimiento, generalmente mediante termosellado. Se utiliza, en algunos casos, para ser colgados en expositores y dar visibilidad al producto. Es una forma de packaging a prueba de filtraciones de sustancias, ofrece buena protección y puede contener y sostener varios productos dentro de un mismo blister sin necesidad de un packaging terciario.

TECNO

Soportes no celulósicos

SOPORTES NO CELULÓSICOS

Vidrio / Madera Cuero
Hojalata /Aluminio
Cobre / Cerámica / Tela

Plásticos

PET	Botellas de bebidas, enjuagues bucales, aderezos
PVC	Cartelería, botellas de champú, cremas, envases de aceite de cocina.
HDPE	Envases de leche, detergentes, productos de limpieza, aceites para industria automotriz.
LDPE	Bolsas de comercios, plásticos livianos para embalajes.
PP	Recipientes para yogurt, sorbetes, tapas de botellas.
PS	Envases y bandejas desechables en gastronomía.
Otros	Altísima resistencia a la temperatura. No tóxicos.

Polipapel / Bolsas biodegradables

https://www.elempaque.com/es/noticias/empaques-biodegradables-que-materiales-se-utilizan-y-como-funcionan

Algunos soportes utilizados en flexografía / flexografía digital.

Polipropileno Biorientado (BOPP)

Película de polipropileno con un revestimiento que permite que sea termosellado. Su característica principal es la barrera de protección que ofrece para evitar la entrada o salida de humedad. Por lo que sus aplicaciones se orientan principalmente al mercado comestible.

Es el film más requerido por la industria de envases flexibles y está ganando terreno al plástico rígido dada su versatilidad, economía y sustentabilidad.

.POLIPROPILENO (OPP)

CAST, BIORENTADO, COEXTRUSO, LACADO (Acrílico, PvDC, PVOH), METALIZADO.

–Films que cada vez más reemplazan a otros tipos de soportes: Tienen buena imprimabilidad, adhesión; en el caso de los lacados se debe tener cuidado con los solventes utilizados ya que tienen tendencia a la retención de solventes.

–Termosoldables.

.POLIESTER (PET)

DESNUDO, LACADO, TRATADO (químico, físico).
Films de imprescindible utilización cuando se necesitan propiedades "barrera". Buena estabilidad química y térmica. -Laminables.

.OTROS FILMS:

POLIAMIDA: laminable, buena resistencia al calor. PVC: Termoformable.
POLIESTIRENO: Expandible o no.

.ENVASES BIODEGRADABLES:

Son elaborados con materiales orgánicos provenientes de fuentes renovables como biopolímeros. Al convertirse en desechos, se descomponen rápidamente mediante procesos naturales, convirtiéndose en biomasa y nutrientes sin intervención humana.
La **incorporación de biopolímeros derivados de plantas como el maíz y el arroz** subraya su accesibilidad y bajo costo, mientras que su descomposición natural **sin liberar sustancias nocivas contribuye significativamente a la reducción de la huella de carbono.**

:B TECNO

. ALUMINIO

DESNUDO, PRELACADO (NC ,Vinílico), BRILLANTE O MATE, PARA LAMINACION.
-RIESGOS : OXIDACION, ENSUCIADO, ENGRASADO.

. POLIETILENO

.LDPE Baja Densidad (Alta Presión)
.HDPE Alta Densidad (Baja Presión)

Se fabrican en blanco, opaco y transparente.
Desde el punto de vista impresor tiene tanta o más importancia además de la naturaleza del PE :

-La cantidad de EVA (Acetato de Vinil Etileno)
-Tipos y % de Ceras.
-Tipos y % de aditivos de: antiBloquing, entiestático, estabilizantes, oxidantes, plastificantes, etc.

-Se realiza tratamiento corona antes de la impresión.

.CELOFÁN

. BOLSAS BIODEGRADABLES

Confeccionadas con almidón de maíz y polímeros biodegradables obtenidos a partir de materias primas renovables.
Se degradan al tener contacto con el medio ambiente aproximadamente a partir de los 180 días.

Se utilizan también para impresión en serigrafía.

. POLIPAPEL

El Polipapel consiste en un material compuesto por 90% pulpa de papel tratada y un 10% de plástico (esta pequeña cobertura de polietileno le otorga propiedades impermeables que permiten reducir la transferencia de calor hacia las manos).
Material resistente usado en la elaboración de vasos para bebidas frías y calientes, bandejas para alimentos, etc.

Según la cantidad de envases que se requieran, algunas empresas utilizan impresión flexográfica para tiradas de 30.000 a 50.000, entre 5.000 a 10.000 en offset digital y menos de 5.000 en serigrafía (sistema más caro de los tres).

Imágenes extraídas de:
https://grupoestisol.com/
http://www.serviplast-sa.com.ar/

ATENCIÓN!!!
EL "POLIPAPEL" ES UN PROCESO TAMBIÉN EN LA FABRICACIÓN DE VASOS DESCARTABLES DONDE PREVIAMENTE SE IMPRIME EL SOPORTE CELULÓSICO EN OFFSET TRADICIONAL O DIGITAL.
En la mayoría de estos casos, la lámina plástica es colocada de forma automática (máquina) en el proceso de armado del vaso.
Es decir que, se imprime en offset tradicional / digital sobre cartulina encapada y luego se le suma el plástico.

PET

PP

PEAD

TECNO

PS

PS Expandido

BOPP
laminado

HDPE

BOPP

B
TECNO

PEBD / PE-LD (LDPE)

TETRA PAK papel / aluminio / polietileno

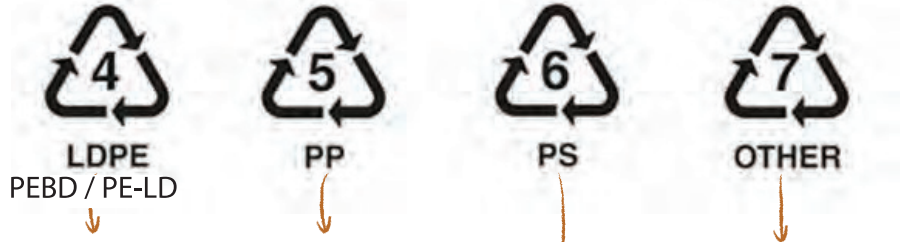
:B
TECNO

Simbología

polietileno tereftalato

polietileno de alta densidad

vinílicos o cloruro de polivinilo



PEBD / PE-LD

polietileno de baja densidad

polipropileno

poliestireno

otros

Polipropileno Cast

CPP

BOPP

polipropileno biorientado

SOLBALET
Soluciones & Innovación en Packaging

HACÉ CLICK AL LINK
Nuestro Portafolio

B TECNO

TECNO

Proceso de producción
PACKAGING ENVASES HOJALATA


ACEITUNAS LOLITAS CON
Olivias
BY TAST
¡HE TRAIDO OLIVIAS!
¡Y SON LOLITAS!
ESTO ES AMOR A PRIMERA MORDIDA
¡ME MUERO POR TUS

Qué tipo de impresión se utiliza para envases de alimentos HOJALATA

En el envasado de alimentos, la seguridad y el respeto al medio ambiente son primordiales. Se utiliza hojalata de alta calidad y tintas de impresión y recubrimiento aptas para uso alimentario, garantizando que satisfagan las necesidades de los clientes.

El sistema offset seco es la primera opción para diseños de ***cobertura total o colores personalizados para la lata***. Para lograr una cobertura de impresión completa, la hojalata debe imprimirse antes de su fabricación y moldeado en la fábrica. Otras opciones son serigrafía, sublimación o impresión digital.

Offset seco
El sistema de impresión que rompe el equilibrio agua-tinta

En este proceso de impresión se utiliza una capa de silicona en vez de agua para diferenciar las áreas impresoras de las no impresoras de la plancha (lo que inevitablemente da origen a un tipo de plancha offset especial).

Las planchas son especiales porque:
Están recubiertas con una capa de silicona.
Al exponer y revelar esta plancha, la silicona se desprende de las áreas expuestas, dejando al descubierto las zonas impresoras.
En las áreas no expuestas, se mantiene la silicona (zona no imagen) que repele la tinta.

El offset seco aporta una serie de ventajas respecto al offset húmedo, que mencionamos a continuación:

El alto tiro (tack) de las tintas de impresión offset sin agua, permite imprimir con un color de saturación más elevado (más densidad de tinta), lo que da un rango de tonos más amplio.
Proporciona un punto de trama más definido (menor ganancia de punto en la impresión), lo que permite imprimir con una lineatura de trama más alta (300 líneas por pulgada o más).
El ajuste de máquina es más rápido: no se necesita regular el equilibrio tinta-agua.
La ausencia de agua minimiza los problemas de estabilidad dimensional del papel; las arrugas; las variaciones de registro, los problemas de secado.

Es más respetuoso con el medio ambiente: no requiere los aditivos de la solución de mojado (alcohol, reguladores de pH). Algo muy a tener en cuenta al diseñar de manera sostenible.

Sin embargo, este sistema presenta algunos inconvenientes en relación al offset tradicional:
Debido al uso de silicona en lugar de agua, las máquinas de impresión son más caras porque necesitan un sistema de refrigeración para que se mantengan condiciones de temperatura estables en tiradas largas (en las Offset tradicionales el efecto refrigerante lo ejerce la solución de mojado).
Las tintas de offset seco tienen una viscosidad mayor que las tintas offset estándar. Esto unido a que no se utilice agua para poder limpiar la mantilla de residuos del papel implica que el offset seco genere motas con más facilidad.
Y alta tendencia a que aparezca el efecto peeling de color (con la aparición de pequeñas manchas blancas en el sustrato impreso). Esto se debe a la generación de partículas de polvo en los puntos fronterizos entre las áreas de impresión y las no imprimibles.

Si se conoce el proceso de impresión y acabado, podemos pensar en el diseño y tener en cuenta el armado del original

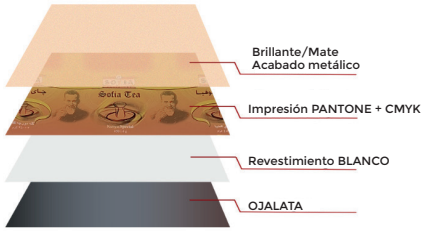
Generalmente las latas de hojalata se realizan con base blanca impresa. El blanco es el color principal de todas las imágenes, y posee un alto brillo.
La blancura es un factor de calidad importante en los productos de hojalata impresos, por lo que se requiere que la tinta blanca tenga buena cohesión con la tinta base, evitando que amarillee o se decolore tras varios ciclos de horneado a alta temperatura y vapor. La aplicación de tinta base a la hojalata aumenta la adherencia de esta, lo cual favorece la fijación de la tinta blanca.
Asimismo, se debe tener en cuenta la deformación de la imagen, ya que pasa de plano a tridimensional.

INDISPENSABLE A LA HORA DE DISEÑAR EL PACKAGING

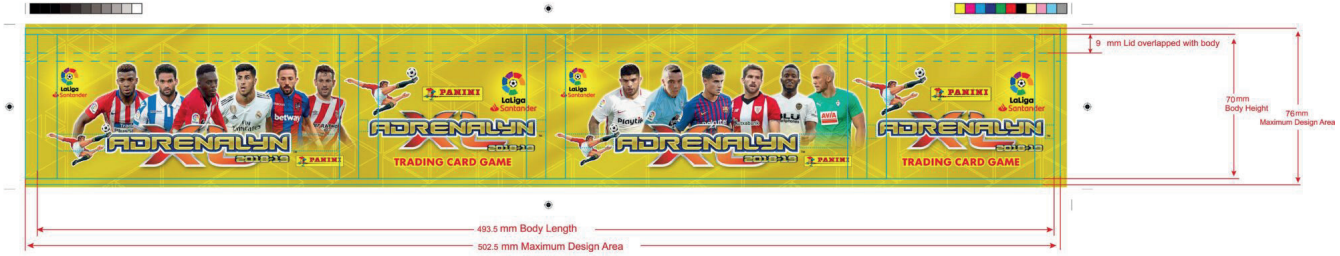
Packaging de hojalata con impresión parcialmente metálica: para lograr un aspecto metálico en la superficie de la hojalata, es necesario barnizarla antes de imprimir. Luego se imprime con tinta blanca el diseño que requiere una base blanca. El siguiente paso consiste en imprimir los demás colores antes del barnizado final.

RESULTADO

REVESTIMIENTO EXTERIOR



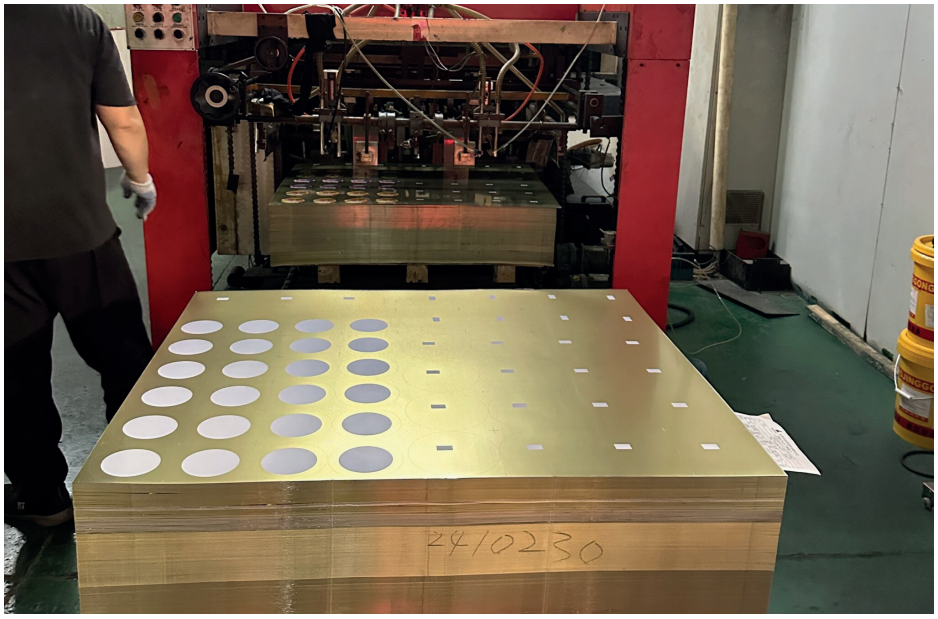

161.00 mm
3.00 mm
3.00 mm
11.00 mm
96.00 mm
159.00 mm
3.00 mm
3.00 mm
16.00 mm
94.00 mm
LaLiga Santander
PANINI
ADRENALYN XL
TRADING CARD GAME
ENTRA EN:
www.paniniadrenalyn.com
o descárgate la APP
Manufactured under licence by
www.paninigroup.com
MADE IN CHINA


9 mm Lid overlapped with body
70mm
Body Height
76mm
Maximum Design Area
493.5 mm Body Length
502.5 mm Maximum Design Area
TRADING CARD GAME


LaLiga Santander

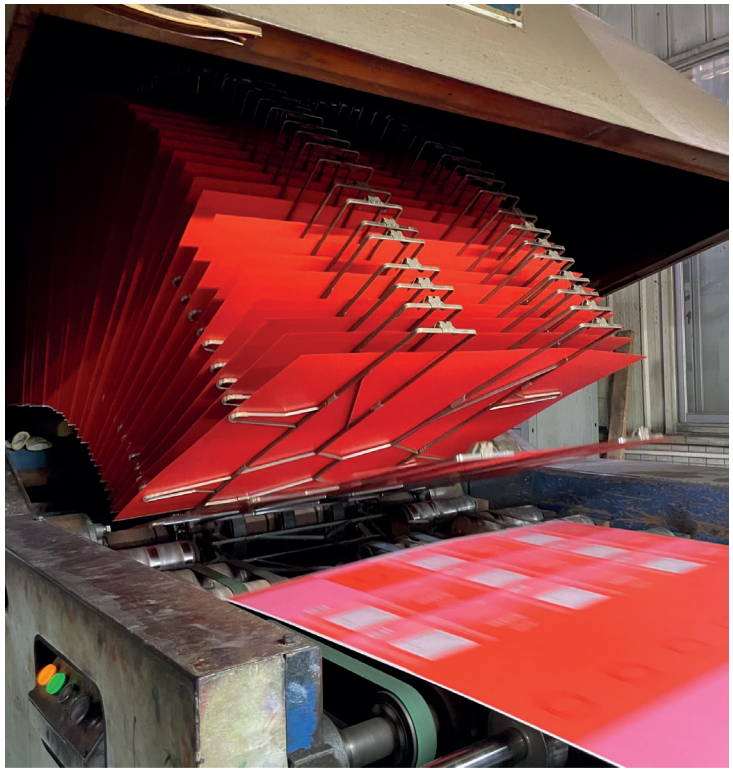

TRADING CARD GAME
TRADING CARD GAME


ADRENALYN XL
TRADING CARD GAME
LaLiga Santander
PANINI
ENTRA EN:
www.paniniadrenalyn.com
o descárgate la APP



Debido a la diferencia en los productos de impresión, ***la máquina de impresión de hojalata difiere de la prensa offset de papel***. La hojalata es insoluble en agua y no absorbe disolventes, por lo que la tinta de impresión debe hornearse a altas temperaturas para volatilizarse, formar una película y curarse. Por lo tanto, se requiere una sala de secado durante el proceso de impresión. Al finalizar cada etapa de impresión, la hojalata debe pasar por el horno.

La alta dureza de la hojalata impide el uso del avanzado sistema de transporte continuo de hierro en el proceso de impresión, que difiere de la prensa offset de papel en la estructura de la sección de alimentación, el sistema de alineación y la sección de apilado.

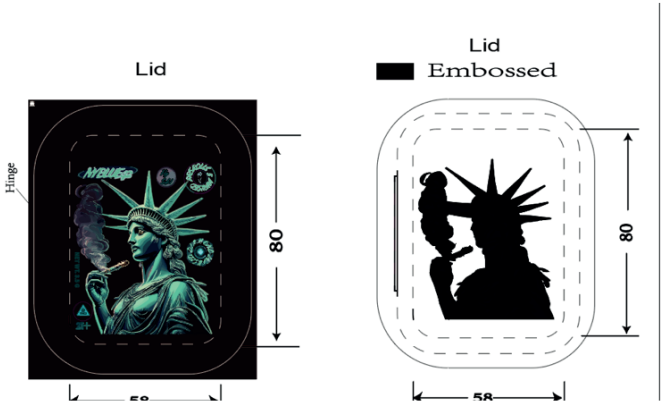


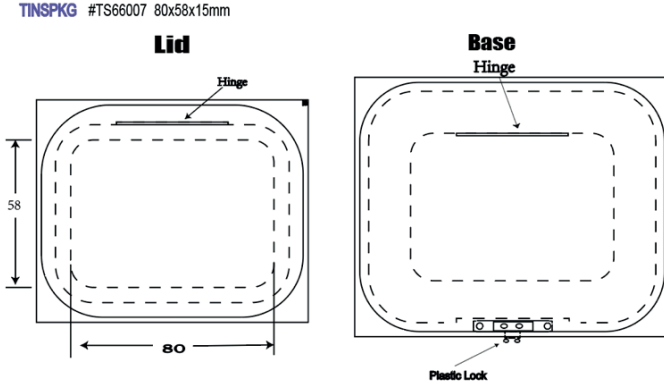
Proceso de armado de. packaging final

DE PLANO A TRIDIMENSIÓN

Para ello existen “moldes” cortantes y formadores de bordes.
Cada diseño de forma (triangular, redonda, etc., requiere de un molde).

En caso de que el diseño requiera hot stamping bajo o sobre relieve, la hojalata impresa se coloca entre los troqueles de relieve macho y hembra de la máquina de estampación. Una prensa hidráulica o mecánica aplica alta presión y el diseño seleccionado se presiona sobre el metal, creando un efecto de relieve 3D.





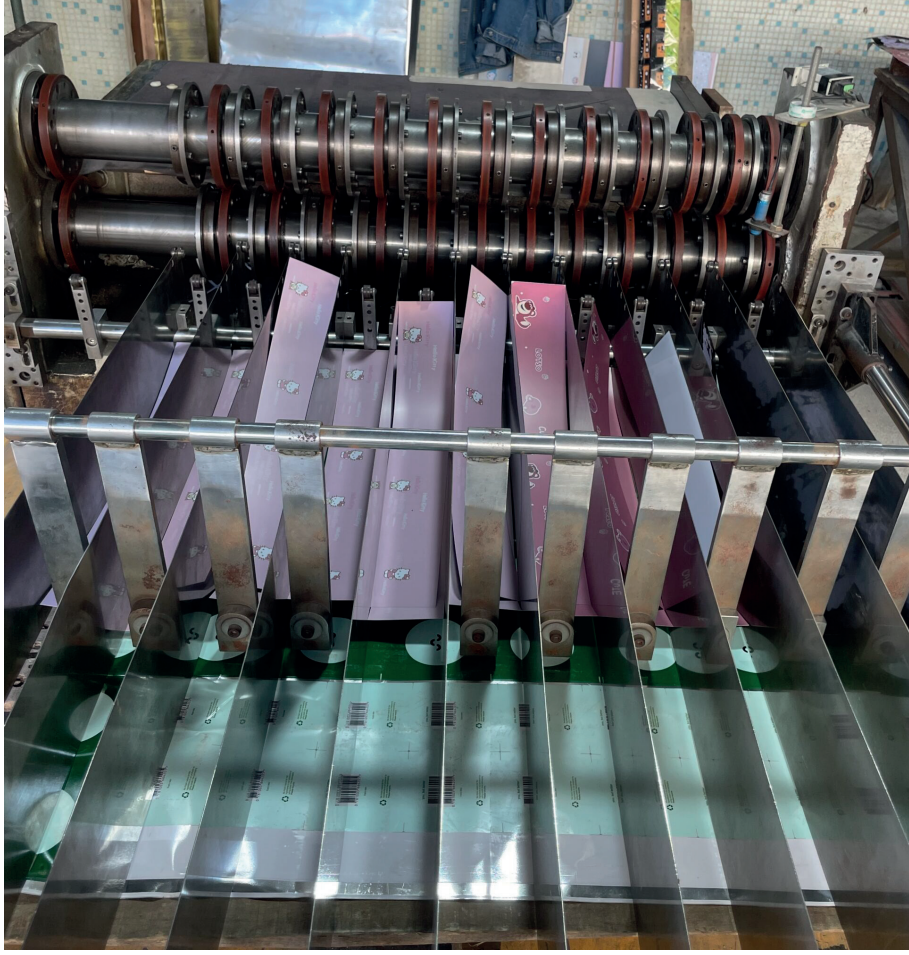
¡DATO A TENER EN CUENTA!

Después de que la hojalata pasa por la impresión en color CMYK o Pantone, la superficie aún no está lista para ser convertida en latas. Más tarde, se aplican varios barnices o capas protectoras (procesos posteriores a la impresión) en la parte superior para proteger, mejorar y preparar las hojas antes de cortarlas y darles forma.

Se aplica una capa protectora transparente (brillante, mate o con efecto especial) sobre la hojalata impresa para proteger la capa de tinta de rayones y rozaduras, mejorar la resistencia al calor, la humedad y los productos químicos, y agregar el acabado deseado (brillante/brillante, mate, texturizado).

Posteriormente, las láminas de hojalata recubiertas se pasan por un horno de secado. El horneado endurece la tinta y el barniz, asegurando una fuerte adhesión.

BUSCÁ MÁS INFO EN ***https://tinspkg.com/es/***



TECNO

TOCÁ EN LAS IMÁGENES Y TE LLEVA AL LINK DE LOS VIDEOS

Bibliografía

. Envases Biodegradables. Año 2024
https://www.elempaque.com/es/noticias/empaques-biodegradables-que-materiales-se-utilizan-y-como-funcionan

. El significado de los signos de los plásticos
https://envasesdeplastico.xyz/informacion/el-significado-de-los-simbolos-en-los-plasticos

. Guía de etiquetado ambiental para envases y embalajes
https://www.ecoembes.com/sites/default/files/archivos_publicaciones_empresas/guia-etiquetado-ambiental-18.pdf

. El Sachet y sus características
https://envasados.es/el-sachet-y-sus-caracteristicas/

. Flowpack
https://envasados.es/formato-envase-flowpack/
https://liderpac.es/flow-pack/

. Doy pack
https://envasados.es/project/doy-pack/
https://www.caiyouqipacking.com/

· Stick pack
https://www.envasados.es/stick-pack-envase-monodosis-sostenible/
https://vikingmasek.com/packaging-machine-resources/packaging-machine-blog/packaging-machine-spotlight-stick-pack
https://www.aranow.com/es/actualidad/todo-lo-que-tienes-que-saber-sobre-el-stick-pack/
https://www.actionpakinc.com/contract-filling-services/stick-packs/

· Sachet pack
https://honorpack.com/es/sachetadora-vertical-automatica/
https://www.landpackes.com/multilane-packing-machine/multi-line-sugar-stick-machine-ld-g6l.html

B TECNO